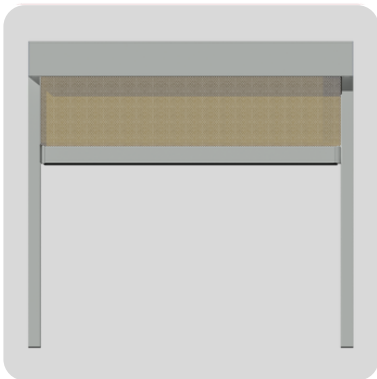


GESPERA

Shading Systems



Dikey Zip Perde

Kurulum Kılavuzu

İÇİNDEKİLER

Montaj Öncesi Hazırlıklar

Sayfa

1) Montaj Alanı Hazırlığı	3
2) Çalışma Alanı Düzeni	3
3) Malzeme ve Sipariş Kontrolü	3
4) Uygunluk ve Yetkinlik	3
5) Montaj ve Sabitleme Kuralları	3
6) Gerekli Ekipmanlar	3
7) Yüksekte Çalışma ve Düşme Güvenliği	3
8) Elektrik ve Çevre Koşulları	3

Montaj Aşamaları

1) Yan Kanaldaki Vidaların, Yan Kanal Kapağı, Alt Kapak ve İç Çıtanın Çıkarılması	4
2) Yan Kanalin Montajı	5
3) Kasanın Yan Kanallara Yerleştirilmesi	5
4) Kasanın Sabitlenmesi	6
5) İç Çıta Montajı	6
6) Motorun Alt ve Üst Limit Ayarlarının Yapılması	7
7) Yan Kanal Kapağının Sabitlenmesi ve Kilitlenmesi	7
8) Kasa Kapağının Kapatılması ve Montajın Tamamlanması	8

Montaj Sonrası Kontrol

1) Teknik Kontrol Listesi	9
2) Notlar	9

Montaj Öncesi Hazırlıklar

1) Montaj Alanı Hazırlığı

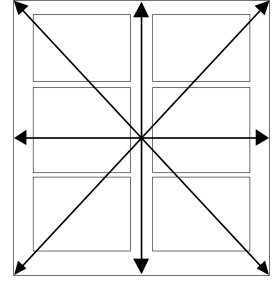
Ölçüm: Pencere açıklığının genişlik ve yüksekliği ölçülerek zip sistemine uygunluğu kontrol edilmelidir.

Diklik ve Paralellik: Açıklık kenarlarının birbirine dik ve paralel olduğundan emin olunmalıdır.

Üst Kiriş Kontrolü: Üst kiriş düzgün, düz ve yatay olmalıdır.

Engellerin Giderilmesi: Oda içine doğru çıkıntı yapan unsurlar bulunmamalıdır. Üst kiriş, yan yüzeyler ve zemindeki pürüzler temizlenmelidir.

Yüzey Düzgünlüğü: Kutu ve kılavuz rayların monte edileceği alanlar düzgün ve hatasız olmalıdır.



2) Çalışma Alanı Düzeni

Montaj alanı temizlenir ve gerekli boşluk sağlanır. Çalışmaya engel olabilecek eşyalar, engeller veya inşaat atıkları kaldırılır. Düzenli bir alan, montaj sürecinin hem daha hızlı hem de güvenli ilerlemesine katkı sağlar. Ayrıca montaj sırasında ekipmanların dağınık durmaması için çalışma alanında belirli bir düzen oluşturulur.

3) Malzeme ve Sipariş Kontrolü

Montajdan önce ürün ve beraberinde gelen tüm aksesuarların eksiksiz, sağlam ve sipariş ile uyumlu olduğu kontrol edilir. Parçaların eksiksiz ve hasarsız olması, montaj sürecinde zaman kaybını ve hataları önler. Tüm bileşenler montaj alanında düzenli şekilde yerleştirilir ve kolay erişilebilir hale getirilir.

4) Uygunluk ve Yetkinlik

Montaj yalnızca bilgi ve deneyime sahip kişiler tarafından gerçekleştirilir. Üretici talimatlarına uyulması zorunludur ve montaj sürecinde yalnızca yetkin kişiler görev alır. Bu sayede hem ürün güvenliği hem de uzun ömürlü kullanım garanti altına alınır.

5) Montaj ve Sabitleme Kuralları

Montaj aşamasında kullanılacak bağlantı elemanları, uygulanacak yüzeyin yapısal özelliklerine göre seçilmelidir. Çalışmaya başlamadan önce, binanın taşıyıcı kapasitesi ve stabilitesi mutlaka denetlenmelidir. Zayıf veya rijitliği yetersiz yapılarda sistemin doğru çalışması garanti edilemez, ayrıca ürün binaya ek dayanıklılık kazandırmaz. Kullanılacak sabitleme parçalarının uygunluğu montaj ekibi tarafından kontrol edilmeli ve gerekirse uygulama yüzeyine göre uyarlanmalıdır. Uygunsuz sabitleme elemanı kullanımı veya yapısal yetersizliklerden kaynaklanacak sorunlardan üretici firma sorumlu değildir.

6) Gerekli Ekipmanlar

Montaj işleminin sorunsuz ilerlemesi için doğru ekipmanların hazır bulundurulması gerekir. Montaj için aşağıdaki ekipmanlar hazırlanır:

- Şerit metre ile ölçüm yapılır.
- İşaretleme kalem ile montaj noktaları belirlenir.
- Merdiven veya iskele güvenli çalışma için kullanılır.
- Tornavida seti (yıldız, düz, Torx uçlar) ve su terazisi, farklı bağlantılar ve doğru hizalama için hazır bulundurulur.
- Motor test kablosu, elektrik bağlantılarının kontrolü için kullanılır.
- Dübel ve vidalar, sabitleme için uygun ölçülerde seçilir.
- Elektrikli matkap ve uygun uçlar ile montaj kolaylaştırılır.

7) Yüksekte Çalışma ve Düşme Güvenliği

Yüksek alanlarda yapılacak montajlarda sağlam platform veya iskele kullanılır. Çalışanların güvenliği için emniyet kemeri ve düşüş engelleyici ekipmanlar eksiksiz uygulanır. Montaj sırasında perde üzerine yaslanılmaz ve bağlantı elemanlarına aşırı yük bindirilmez. Bu önlemler, kazaların ve malzeme hasarlarının önüne geçer.

8) Elektrik ve Çevre Koşulları

Elektrik bağlantıları için uygun priz ve kablolama önceden kontrol edilir. Gerekliğinde yetkin elektrik teknisyenlerinden destek alınır. Çevresel koşullar da dikkate alınır; rüzgâr, yağmur veya olumsuz hava koşulları varsa montaj ertelenir. Böylece hem çalışan güvenliği hem de ürünün sorunsuz montajı garanti altına alınır.

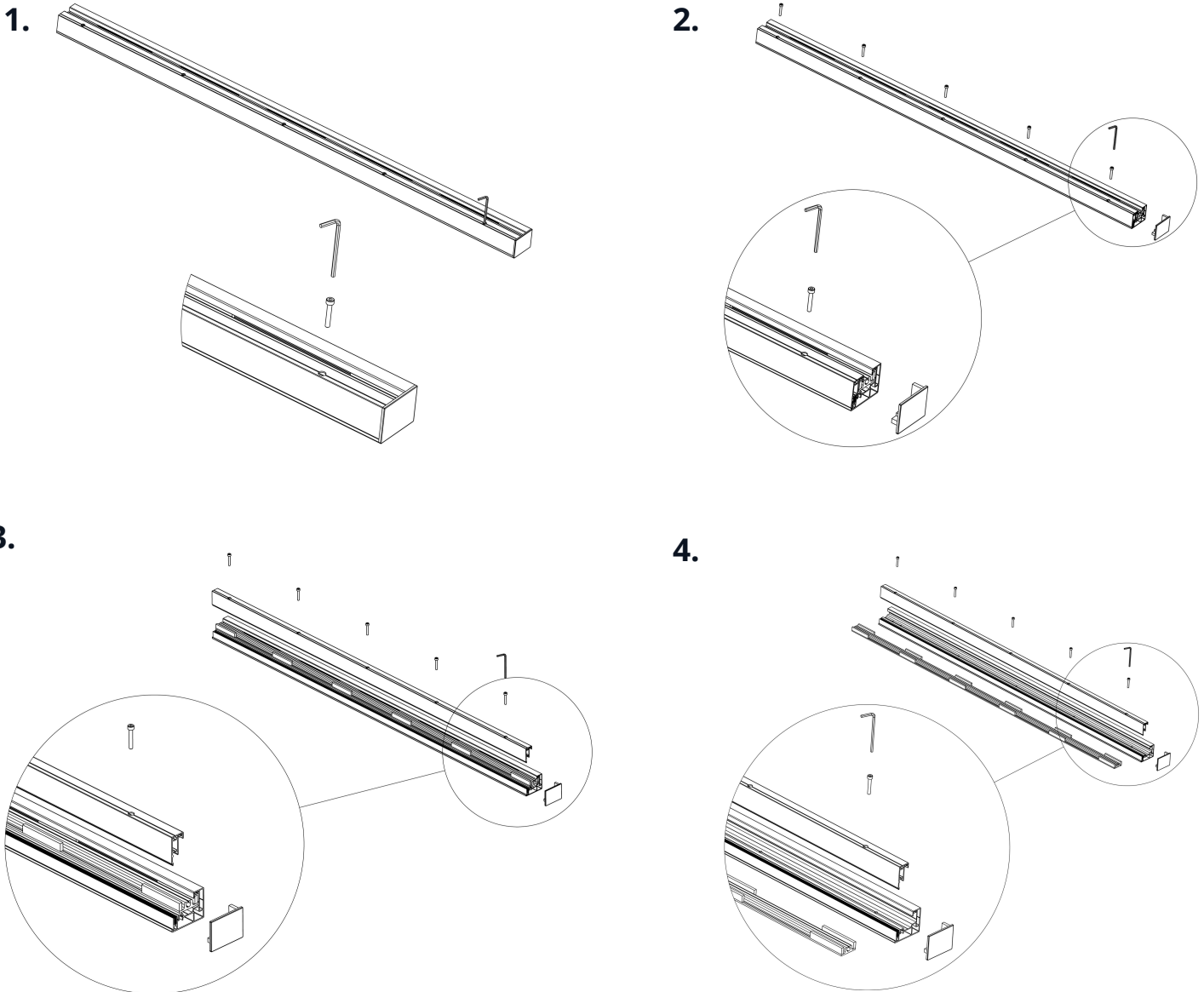
Montaj Aşamaları

1) Yan Kanaldaki Vidaların, Yan Kanal Kapağı, Alt Kapak ve İç Çıtanın Çıkarılması

Montajın doğru şekilde yapılabilmesi için yan kanalın üzerinde bulunan bağlantı vidaları, yan kanal kapağı, alt kapak ve iç çıta çıkarılır. İlk olarak, alyan anahtar yardımıyla yan kanal üzerindeki bağlantı vidaları gevşetilerek sökülür. Bu adım, kanalın montaj sırasında doğru şekilde konumlandırılabilmesi için gereklidir. Ardından yan kanal kapağı, alt kapak ve iç çıta dikkatlice çıkarılır. Bu işlem, kumaşın fermuar hattının sorunsuz şekilde yerleştirilmesini sağlar.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

- Vidalar sökülürken yan kanal desteklenmeli, düşme veya kayma engellenmelidir.
- Çıkarılan alyan vidalar, yan kanal kapağı, alt kapak ve iç çıta yeniden montajda kullanılacağı için muhafaza edilmelidir.
- İç çıta üzerinde bulunan sünger parçaların kaybolmamasına ve zarar görmemesine dikkat edilmelidir.
- Çıkarma işlemleri sırasında kanala zorlayıcı kuvvet uygulanmamalıdır.

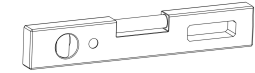


2) Yan Kanalın Montajı

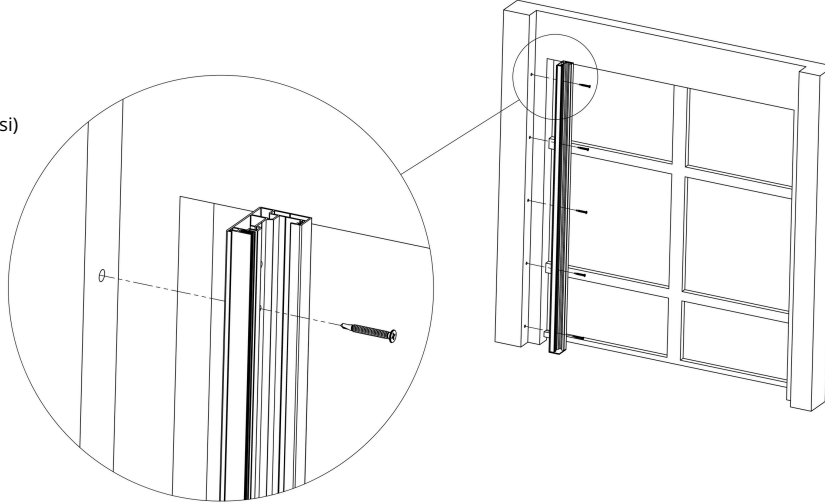
Yan kanal profili, perde sisteminin taşıyıcı ve yönlendirici elemanıdır. Montaj yüzeyine dik ve paralel konumlandırıldıktan sonra, su terazisi ile kontrol edilmesi önerilir. Kanal üzerindeki hazır montaj deliklerinden duvara uygun vida ve dübel yardımıyla sabitlenir.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

- Yan kanalın kutu ile aynı eksende hizalanması,
- Vidaların aşamalı olarak sıkılması,
- Kanalın montaj sırasında dik doğrultuda sabitlenmesi.



(Montajda kullanılan su terazisi)

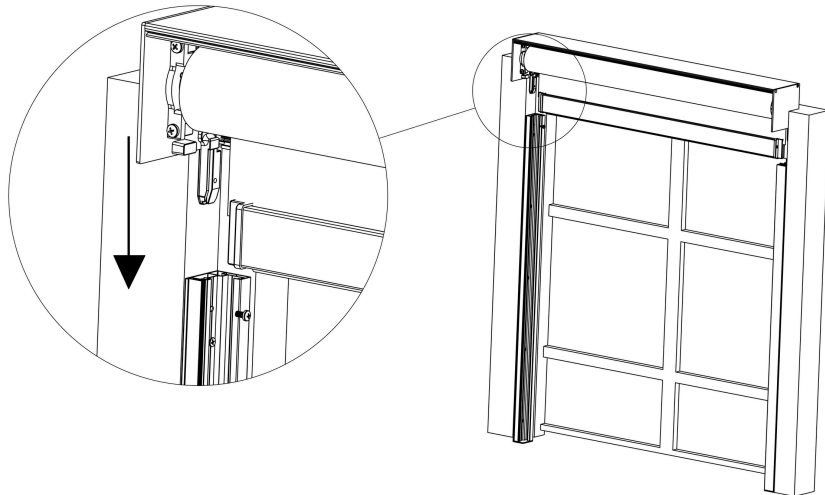


3) Kasanın Yan Kanallara Yerleştirilmesi

Yan kanalların montajı tamamlandıktan sonra, perde kasa yan kanallar üzerine yerleştirilir. Görseldeki aşağı yönlü ok, kasanın montaj yönünü göstermektedir. Kasa, yan kanal üst noktalarına hizalanarak yukarıdan aşağıya doğru kaydırılarak oturtulur.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

- Kasanın yan kanallara eşit hizada kaydırılması gerekir.
- Montaj sırasında kasaya aşırı kuvvet uygulanmamalıdır.
- Tam oturduğunda, kasa ile yan kanallar arasında boşluk kalmamalıdır.

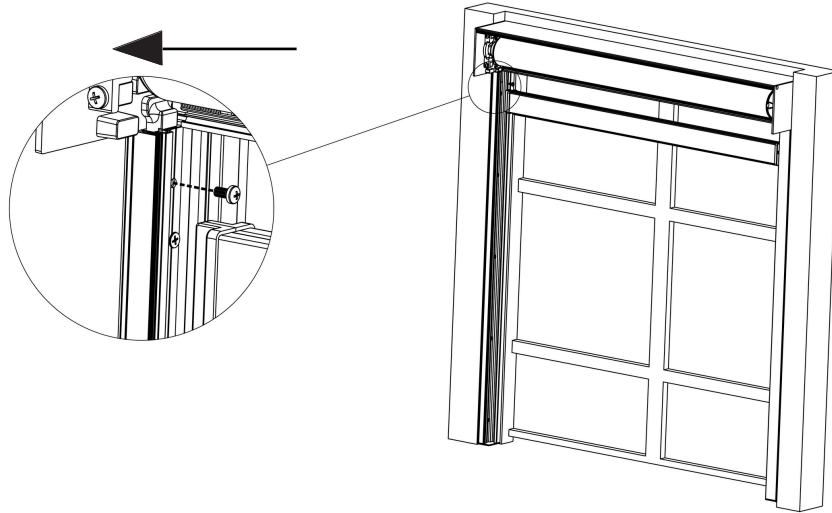


4) Kasanın Sabitlenmesi

Kasa yerine oturtulduktan sonra, yan kanalların üst kısmı ek vidalar ile sabitlenir. Bu işlem, kanalın yukarıdan açılmasını ve montaj sonrası esneme yapmasını önler.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

- Vida, yan kanal profili üzerindeki hazır delikten geçirilerek montaj yüzeyine sabitlenmelidir.
- Kanalın üst bölgesi, kutu ile tam eksende hizalanmış olmalıdır.
- Aşırı sıkma yapılmamalı, vida kanalın formunu bozmayacak şekilde sabitlenmelidir.

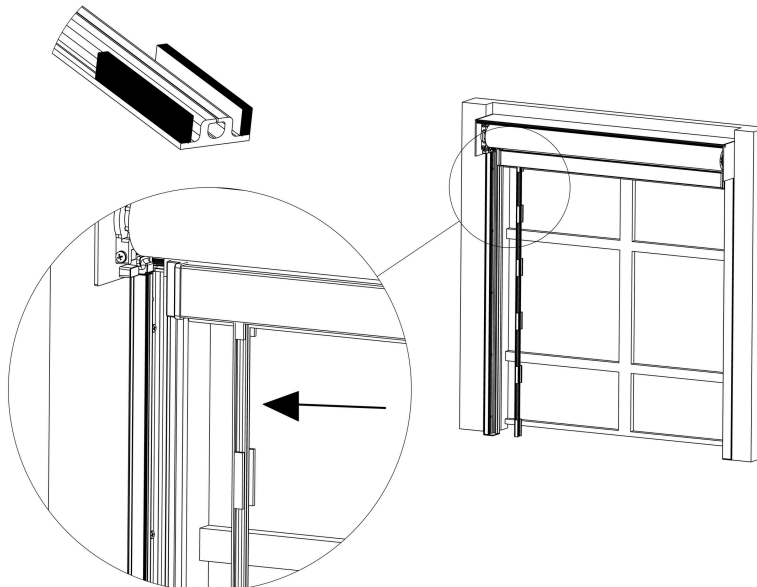


5) İç Çıta Montajı

Kasanın altında bulunan etek çitasının fermuar kısmı, iç çitanın baş kısmından içeri geçirilir. Daha sonra iç çıta, yan kanalın iç haznesine oturtularak kanal gövdesine sabitlenir. Çıta üzerindeki sünger parçalar boşlukları doldurarak sallanmayı ve titreşimi engeller. Bu sabitleme sayesinde kumaşın zip hattı boyunca kayma veya sıkışma riski ortadan kalkar.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

- Fermuarın iç çıtaya tam olarak oturduğu kontrol edilmelidir.
- Sünger parçaların eksiksiz yerleştirilmesi gerekir; aksi halde çıta boşluk yapabilir.
- Çıta yerleştirilirken zorlanmamalı, düzgün şekilde kaydırılarak oturtulmalıdır.



6) Motorun Alt ve Üst Limit Ayarlarının Yapılması

Mekanik montaj işlemleri tamamlandıktan sonra (kasa kapağı kapatılmadan önce), limit ayarının fabrika çıkışında yapılmadığı unutulmamalıdır. Kullanım öncesinde, perde hareket sınırları mutlaka ayarlanmalıdır.

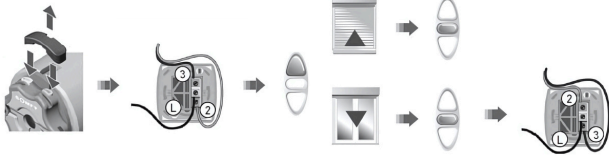
Proje, marka ve modele göre limit ayarınızı yapınız.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

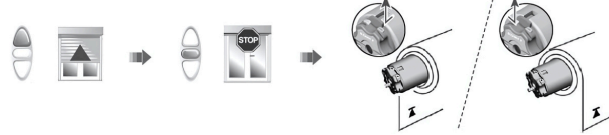
- Limit ayarı yapılmadan perde çalıştırılmamalıdır.
- Ayar sırasında motor üreticisinin talimatları dikkate alınmalıdır.
- Yanlış limit ayarı, motorun zorlanmasına ve kumaşın hasar görmesine neden olabilir.

1) Otomasyon Entegrasyonu

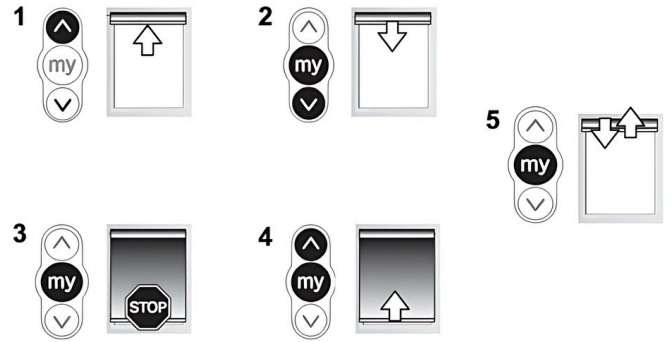
Alt Limit Ayarı



Üst Limit Ayarı



2) Uzaktan Kumanda Entegrasyonu

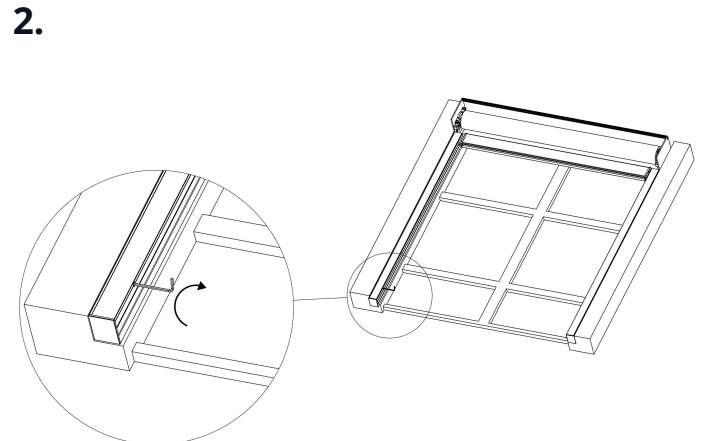
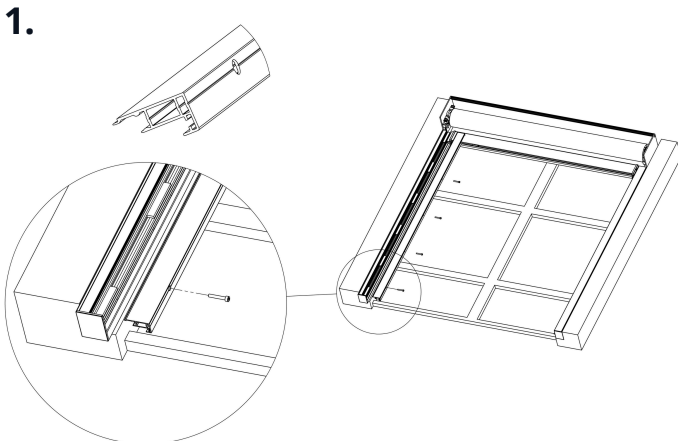


7) Yan Kanal Kapağının Sabitlenmesi ve Kilitlenmesi

Yerine oturtulan yan kanal kapağı, önce ön yüzündeki montaj deliklerinden vidalar ile kanal gövdesine sabitlenir. Bu işlem kapağın sallanmasını veya zamanla yerinden oynamasını engeller. Ardından kapak, iç mekanizmaya doğru çevrilerek oturtulur ve alyanlar ile sıkılarak tam olarak kilitlenir.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

- Kapak her iki tarafta da eşit şekilde oturmalı, boşluk kalmamalıdır.
- Vidalar, kapağı sabitleyecek şekilde sıkılmalı; ancak aşırı kuvvet uygulanarak kanal profiline zarar verilmemelidir.
- Alyan sıkma işlemi tamamlandıktan sonra kapağın gövdeye tam oturduğu kontrol edilmelidir.

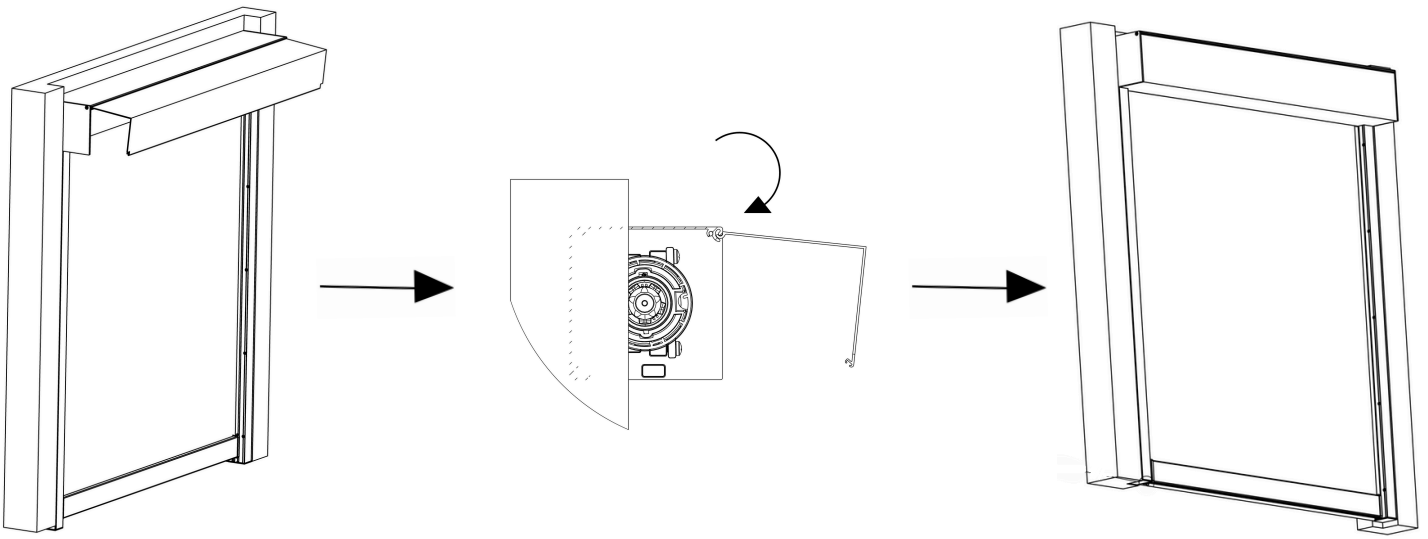


8) Kasa Kapağının Kapatılması

Tüm mekanik bağlantılar tamamlandıktan sonra kasa (üst) kapağı kapatılır. Kapak gövdeye hizalanır, kilitleme tırnaklarına/yuvalarına bastırılarak oturtulur ve gerekiyorsa bağlantı vidaları/alyanlar sıkılarak kapak sabitlenir.

Bu aşamada dikkat edilmesi gereken noktalar:

- Kapak boyunca boşluk kalmamalı; her iki tarafta eşit hizada oturmalıdır.
- Kablo ve hareketli parçalar kapak arasında sıkıştırılmamalıdır.
- Vidalar kapağı sabitleyecek şekilde sıkılmalı; aşırı kuvvetle profile zarar verilmemelidir.
- Kapatma sonrası perde aç-kapa testinde sürtme olmamalıdır.



- Kasa kapağının kapatılması ile birlikte sistemin montajı tamamlanır ve perde kullanıma hazır hale gelir.



Montaj Sonrası Kontrol

1) Teknik Kontrol Listesi

Montaj tamamlandıktan sonra aşağıdaki adımları kontrol edin:

Kasa Montajı: Kasa sabit ve düzgün şekilde yüzeye monte edilmiş mi?

☐

Yan Kanallar: Yan kanallar paralel ve dik konumda, vidaları sıkılmış mı?

☐

Bağlantı Elemanları: Tüm alyan ve montaj vidaları tamamen sabitlenmiş mi?

☐

Dikey ve Yatay Hizalama: Sistem teraziye alınmış ve kayma yapmıyor mu?

☐

Kumaş Gerginliği: Perde kumaşı yan kanallar içinde düzgün ve gergin mi ilerliyor?

☐

Çalışma Testi: Sistem açma/kapama hareketini sorunsuz gerçekleştiriyor mu?

☐

Son Kontrol: Tüm bağlantılar gözden geçirilerek sistem kullanıma hazır hale getirildi mi?

☐

(Yukardaki kutular, montaj sırasında her adımın eksiksiz tamamlandığını işaretlemek için hazırlanmıştır.)

2) Notlar



GESPERA

Shading Systems

Adres: Hamidiye Mah. Kemerburgaz Cad.

No: 152/6, Kağıthane - İstanbul, Türkiye

Telefon: 0212 294 82 80

E-posta: info@gespera.com

Web: www.gespera.com

Bu katalogta yer alan tüm metinler, Gespera Gölgeleme Sistemleri'nin ürün ve hizmetlerini yansıtmak amacıyla oluşturulmuştur. İçerik herhangi bir kaynaktan kopyalanmamış, şirketin ihtiyaçlarını karşılamak üzere özel olarak geliştirilmiş ve sektöre özgü terminolojiye uygun olarak yapılandırılmıştır. Tüm açıklamalar, teknik doğruluğa öncelik verilerek kullanıcı dostu bir yaklaşımla hazırlanmıştır. Hem içeriğin bütünlüğü hem de ifade dili Gespera Gölgeleme Sistemleri markasının mülkiyetindedir ve izin alınmadan başka projelerde alıntı yapılamaz veya kullanılamaz.

© 2025 Gespera Gölgeleme Sistemleri - Tüm hakları saklıdır.

Web sitemize hızlı erişim için QR kodunu telefonunuzla tarayabilirsiniz.

